

Garant**TKM-jyrsin MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 1,5mm**

Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 202391 1,5 |
| GTIN | 4062406270766 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus

Malli:**Erikoismuotoiltu lastutila ja vahvistettu sydänosa.****MTC-rouhintajyrsin 1,5xD umpiaineeseen asti mahdollinen.****Epäkeskinen takareunan hionta.**Erytysen vakaa lyhyiden mittojen takia. Pituus standardin **DIN 6527 mukaan lyhyt.****Käyttö:**Erytisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|--------------------------------|
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm |
| HammaslukuZ | 3 |
| Terän $\varnothing D_c$ | 1,5 mm |
| Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,012 mm |
| varren $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Terän pituus L_c | 3 mm |
| Nousukulma | 45 astetta |
| Toleranssi, nimellis- \varnothing | f8 |
| Kokonaispituus L | 38 mm |

| | |
|---------------------------------------|------------------------------------|
| Tasapainotusluokka varrella | G 2,5, kun HA |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| Pinnoitus | AlCrN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | DIN 6527 |
| tyyppi | N |
| Kierukkakulmaominaisuus | epätasainen |
| Terien jako | epätasainen |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | täysuran työstösyvyys $1 \times D$ |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | täysuran työstösyvyys $1 \times D$ |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | MTC |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 250 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 220 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 200 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 190 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 170 m/min | P |
| Teräs < 55 HRC | soveltuu | 90 m/min | H |
| Teräs < 60 HRC | soveltuu | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 130 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 100 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | 50 m/min | S |
| GG(G) | soveltuu | 160 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |

| | |
|-----------------|-------------------|
| märkä enintään | soveltuu |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin |
| kuiva | soveltuu |
| ilma | soveltuu |