

Garant**GARANT Master Steel TKM -pienoisjyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202289 4
GTIN	4062406271169
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Erikoislyhyt terä mahdollistaa suurimman mahdollisen vakauden. **DIN-standardin mukainen varren pituus** lisää työkalun tukea kiinnityksessä. Työkalun käyttöikä pitenee sen ansiosta huomattavasti.

Säästä uudelleenteroituskustannuksissa: on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin teroittaa se uudelleen.

Työkalu **yleiskäyttöön**.

Huomautus:

Muoto HB on saatavilla samaan hintaan kuin HA.

Muoto **HB** tilaa nrolla 202291

Tekninen kuvaus

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	30 astetta
Kokonaispituus L	50 mm
HammaslukuZ	3
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,02 mm
Terän pituus L_c	7 mm
Terän Ø D_c	4 mm

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	290 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	sopii rajoituksin	240 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	140 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	120 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	40 m/min	S
GG(G)	soveltuu	85 m/min	K

Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu