

Garant**GARANT Master Steel TKM -pienoisjyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1,4mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 202295 1,4 |
| GTIN | 4062406271312 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus**Malli:**

Erikoislyhyt terä mahdollistaa suurimman mahdollisen vakauden. **DIN-standardin mukainen varren pituus** lisää työkalun tukea kiinnityksessä. Työkalun käyttöikä pitenee sen ansiosta huomattavasti.

Säästä uudelleenteroituskustannuksissa: on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin teroittaa se uudelleen.

Työkalu **yleiskäyttöön**.

Huomautus:

Muoto HB on saatavilla samaan hintaan kuin HA.

Tilaa muoto **HB numerolla 202297**.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|--------------------------------|
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Terän pituus L_c | 3 mm |
| Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,006 mm |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa | 0,02 mm |
| Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,005 mm |
| Kokonaispituus L | 38 mm |
| varren $\varnothing D_s$ | 3 mm |
| Terän $\varnothing D_c$ | 1,4 mm |
| HammaslukuZ | 3 |

| | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| Toleranssi, nimellis-Ø | e8 |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Nousukulma | 45 astetta |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| Sarja | Master Steel |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | N |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | täysuran työstösyvyys 1xD |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | täysuran työstösyvyys 1xD |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 290 m/min | N |
| Alu > 10% Si | sopii rajoituksin | 240 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 140 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 120 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 100 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | 40 m/min | S |

| | | | |
|-----------------|-------------------|----------|---|
| GG(G) | soveltuu | 85 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |
| kuiva | soveltuu | | |
| ilma | soveltuu | | |