



## Rouhintahiomalaikka SG-STEEL, Kiekon Ø×kiekon leveys: 115X4mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	560430 115X4
GTIN	4007220640845
Tuoteluokka	55S

### Kuvaus

#### Malli:

- Rouhintahiomalaikkojen hiomarakeet, sideaineet, hiomatehoa parantavat lisäaineet ja lasikuituvahvisteet takaavat erinomaisen aineenpoiston ja pitkän kestoian kaikissa käyttökohteissa.
- Muodot: Taivutetut napahiomalaikat (muoto 27, 28, 29)
- Hiontakulma 20° – 30°
- Käyttö: Hitsaussaumojen, pintojen ja särmien hiontaan sähkö- ja paineilmakulmahiomakoneilla, joiden kehänopeus on enintään 80 m/s.

Kova rouhintahiomalaikka (kovuus R) **teholuokassa SG teräkselle**, hyvä hiontateho ja erittäin pitkä käyttöikä.

**Nimitys: A24R-SG-STEEL.**

### Tekninen kuvaus

Porauksen Ø	22,23 mm
Laikan leveys	4 mm
Kiekon Ø	115 mm
Enimmäiskierros-luku	13300 min <sup>-1</sup>

Hioma-aineen lyhenne	A
Koostumus	A24R-SG
suositeltu hiontakulma	20-30 astetta
optimoitu materiaalille	teräs
suurin sallittu kehänopeus	80 m/s
Tuotetyyppi	Rouhintahiomalaikka

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu		
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu		
Teräs < 55 HRC	soveltuu		
Teräs < 60 HRC	soveltuu		
Teräs < 67 HRC	soveltuu		
GG(G)	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		