

Garant**GARANT Master Steel TKM -pienoisjyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202295 16
GTIN	4062406271503
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Erikoislyhyt terä mahdollistaa suurimman mahdollisen vakauden. **DIN-standardin mukainen varren pituus** lisää työkalun tukea kiinnityksessä. Työkalun käyttöikä pitenee sen ansiosta huomattavasti.

Säästä uudelleenteroituskustannuksissa: on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin teroittaa se uudelleen.

Työkalu **yleiskäyttöön**.

Huomautus:

Muoto HB on saatavilla samaan hintaan kuin HA.

Tilaa muoto **HB numerolla 202297**.

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	16 mm
Kokonaispituus L	82 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,08 mm
Nousukulma	45 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
HammaslukuZ	3
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,09 mm
varren Ø D _s	16 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,06 mm

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L_c	18 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	290 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	240 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	S

GG(G)	soveltuu	85 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		