

**Garant****GARANT Master Steel TKM -pienoisjyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202291 2
GTIN	4062406271527
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

**Erikoislyhyt terä** mahdollistaa suurimman mahdollisen vakauden. **DIN-standardin mukainen varren pituus** lisää työkalun tukea kiinnityksessä. Työkalun käyttöikä pitenee sen ansiosta huomattavasti.

**Säästä uudelleenteroituskustannuksissa:** on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin teroittaa se uudelleen.

Työkalu **yleiskäyttöön**.

**Tekninen kuvaus**

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Kokonaispituus L	50 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	30 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L <sub>c</sub>	4 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
HammaslukuZ	3

Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	1
Lastuamisleveys $a_e$ jrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	290 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	240 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG(G)	soveltuu	85 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu