

Garant
GARANT Master Steel TKM -pienoisjyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm

Tilautustiedot

Tilausnumero	202297 6
GTIN	4062406272135
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Erikoislyhyt terä mahdollistaa suurimman mahdollisen vakauden. **DIN-standardin mukainen varren pituus** lisää työkalun tukea kiinnityksessä. Työkalun käyttöikä pitenee sen ansiosta huomattavasti.

Säästä uudelleenteroituskustannuksissa: on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin teroittaa se uudelleen.

Työkalu **yleiskäyttöön**.

Tekninen kuvaus

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	45 astetta
HammaslukuZ	3
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Terän pituus L_c	10 mm
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,04 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Kokonaispituus L	50 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Terän $\varnothing D_c$	6 mm

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	290 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	240 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG(G)	soveltuu	85 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu