

Garant**GARANT Master Steel TKM -pienoisjyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Tilautiedot**

Tilausnumero	202297 10
GTIN	4062406272159
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Erikoislyhyt terä mahdollistaa suurimman mahdollisen vakauden. **DIN-standardin mukainen varren pituus** lisää työkalun tukea kiinnityksessä. Työkalun käyttöikä pitenee sen ansiosta huomattavasti.

Säästä uudelleenteroituskustannuksissa: on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin teroittaa se uudelleen.

Työkalu **yleiskäyttöön**.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,05 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Terän pituus L_c	16 mm
HammaslukuZ	3
Nousukulma	45 astetta
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kokonaispituus L	66 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	290 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	240 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG(G)	soveltuu	85 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu