

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø d11  
DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205555 6
GTIN	4062406275624
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

**Etu:**

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun suuntavakaus pysyy erittäin hyvänä.

**Käyttö:**

Rouhintaan.

**Ratkaisu TPC-työstön ongelmiin.**

**Tekninen kuvaus**

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Terän pituus $L_c$	24 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
HammaslukuZ	5
Kokonaispituus L	66 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
varren Ø $D_s$	6 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
Nousukulma	42 astetta
Nurkkaviisteen leveys $45^\circ$ :ssa	0,3 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	NR
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,2 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	150 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	130 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	45 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	30 m/min	M
GG(G)	soveltuu	180 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu