

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205555 12
GTIN	4062406275655
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

Etu:

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun suuntavakaus pysyy erittäin hyvänä.

Käyttö:

Rouhintaan.

Ratkaisu TPC-työstön ongelmiin.

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	12 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	42 astetta
varren Ø D _s	12 mm
HammaslukuZ	5
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Terän pituus L _c	48 mm

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,6 mm
Toleranssi, nimellis- \emptyset	d11
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	NR
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,2 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	150 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	130 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	45 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	30 m/min	M
GG(G)	soveltuu	180 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu