

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø d11
DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205555 16
GTIN	4062406275662
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

Etu:

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun suuntavakaus pysyy erittäin hyvänä.

Käyttö:

Rouhintaan.

Ratkaisu TPC-työstön ongelmiin.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	d11
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
varren Ø D_s	16 mm
Nousukulma	42 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm

Terän Ø D _c	16 mm
Kokonaispituus L	123 mm
HammaslukuZ	5
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,8 mm
Terän pituus L _c	64 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	NR
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	M
GG(G)	soveltuu	180 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu