

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205555 20
GTIN	4062406275679
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

**Etu:**

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun suuntavakaus pysyy erittäin hyvänä.

**Käyttö:**

Rouhintaan.

**Ratkaisu TPC-työstön ongelmiin.**

**Tekninen kuvaus**

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	140 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Terän Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	1 mm
HammaslukuZ	5
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
varren Ø D <sub>s</sub>	20 mm

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Terän pituus $L_c$	80 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Nousukulma	42 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	NR
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	150 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	130 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	45 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	30 m/min	M
GG(G)	soveltuu	180 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu