

Garant**GARANT Master INOX M SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø d11
DC: 12mm****Tilautustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 205448 12 |
| GTIN | 4062406276027 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus**Malli:**

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille INOX-teräksessä. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. **Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen** käytön ansiosta. Suorituskykyyn ja prosessivarmuuteen sovitettu hammasluku.

Etu:

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun **suuntavakaus** pysyy erittäin hyvänä.

Käyttö:

Rouhintaan, soveltuu erityisen hyvin täysuratyöstöön.

Suositus:

Käytä prosessivarmaan työskentelyyn varsinkin täysurituksessa työkalunpitimiä, joissa on **4 jäähdytyskanavareikää**.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|--------------------------------|
| HammaslukuZ | 5 |
| Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Nousukulma | 40 astetta |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa | 0,25 mm |
| Terän pituus L_c | 16 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Kokonaispituus L | 73 mm |
| Toleranssi, nimellis-Ø | d11 |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| Terän Ø D _c | 12 mm |
| varren Ø D _s | 12 mm |
| Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Sarja | Master Inox |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | DIN 6527 |
| Jyrsintäprofiili | NR |
| Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä |
| Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Värirengas | sininen |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | sopii rajoituksin | 150 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 140 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 120 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | sopii rajoituksin | 110 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | sopii rajoituksin | 100 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 80 m/min | M |
| Uni | sopii rajoituksin | | |

| | |
|-----------------|-------------------|
| märkä enintään | soveltuu |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin |
| ilma | sopii rajoituksin |