

Garant**GARANT Master INOX M SlotMachine TKM-rouhintajyrin HPC, TiAlN, Ø d11
DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205448 8
GTIN	4062406275501
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille INOX-teräksessä. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. **Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen** käytön ansiosta. Suorituskykyyn ja prosessivarmuuteen sovitettu hammasluku.

Etu:

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun **suuntavakaus** pysyy erittäin hyvänä.

Käyttö:

Rouhintaan, soveltuu erityisen hyvin täysuratyöstöön.

Suositus:

Käytä prosessivarmaan työskentelyyn varsinkin täysurituksessa työkalunpitimiä, joissa on **4 jäähdytyskanavareikää**.

Tekninen kuvaus

Terän pituus L_c	12 mm
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	40 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	4

Kokonaispituus L	58 mm
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,035 mm
Terän Ø D _c	8 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,03 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	d11
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	NR
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	sopii rajoituksin	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin