

**Garant****GARANT Master INOX M SlotMachine TKM-rouhintajyrin HPC, TiAlN, Ø d11  
DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205448 20
GTIN	4062406276041
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

**Uudentyyppinen profiili**, optimoitu suurille syöttönopeuksille INOX-teräksessä. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. **Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraaseoksen** käytön ansiosta. Suorituskykyyn ja prosessivarmuuteen sovitettu hammasluku.

**Etu:**

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun **suuntavakaus** pysyy erittäin hyvänä.

**Käyttö:**

Rouhintaan, soveltuu erityisen hyvin täysuratyöstöön.

**Suositus:**

Käytä prosessivarmaan työskentelyyn varsinkin täysurituksessa työkalunpitimiä, joissa on **4 jäähdytyskanavareikää**.

**Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Nousukulma	40 astetta
Kokonaispituus L	92 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm
HammaslukuZ	5

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Terän pituus $L_c$	26 mm
Terän $\varnothing D_c$	20 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	d11
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	NR
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	150 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	140 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	120 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	110 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	80 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin