

Garant**GARANT Master INOX M SlotMachine TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø d11
DC: 4mm****Tilautustiedot**

Tilausnumero	205448 4
GTIN	4062406275471
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Uudentyyppinen profiili, optimoitu suurille syöttönopeuksille INOX-teräksessä. Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristettyjen reunojen kautta. **Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraaseoksen** käytön ansiosta. Suorituskykyyn ja prosessivarmuuteen sovitettu hammasluku.

Etu:

Työkalun geometria mahdollistaa erittäin tiiviisti rullautuvat lastut, jotka poistuvat matalien lastukourujen kautta. Siksi työkalun **suuntavakaus** pysyy erittäin hyvänä.

Käyttö:

Rouhintaan, soveltuu erityisen hyvin täysuratyöstöön.

Suositus:

Käytä prosessivarmaan työskentelyyn varsinkin täysurituksessa työkalunpitimiä, joissa on **4 jäähdytyskanavareikää**.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
varren Ø D_s	6 mm
Nousukulma	40 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Toleranssi, nimellis-Ø	d11

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,15 mm
HammaslukuZ	4
Terän $\varnothing D_c$	4 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Terän pituus L_c	8 mm
Kokonaispituus L	54 mm
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	NR
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	sopii rajoituksin	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin