

Garant**GARANT Master Steel TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 5/0,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206333 5/0,5
GTIN	4062406276256
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

HPC-jyrsin, jossa on **uusi suurtehopinnoite**. Erinomaiset käyttöajat ja optimaalinen **lastuamisteho** eri materiaaleissa.

Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Toleranssi: Terän säde R_1

Säteen koko 0,1 mm – 1 mm: $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Säteen koko > 1,0 mm: $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Käyttö:

Erityisesti **suurnopeustyöstöön, muottien ja työkalujen valmistukseen ja kopiointijyrsintään**. Erinomaiset tulokset **kuivajyrsinnässä**.

Huomautus:

Seuraajatuote nrolle 206280.

Tekninen kuvaus

Nousukulma	30 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
varren Ø D_s	5 mm
Terän Ø D_c	5 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 1100 N/mm ²	0,018 mm
Kokonaispituus L	54 mm
Terän säde R_1	0,5 mm

Terän pituus L_c	6 mm
Syöttö f_z kopiojyrsintään teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	18 mm
HammaslukuZ	5
pienin varren kavennus- $\varnothing D_5$	4,6 mm
suurin varren kevennys $\varnothing D_6$	4,9 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	200 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	120 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	85 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	P
Teräs $< 55 \text{ HRC}$	soveltuu	40 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	95 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	M
GG(G)	soveltuu	110 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		