

Garant**GARANT Master Steel TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1/0,1mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206333 1/0,1
GTIN	4062406276133
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

HPC-jyrsin, jossa on **uusi suurtehopinnoite**. Erinomaiset käyttöajat ja optimaalinen **lastuamisteho** eri materiaaleissa.

Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Toleranssi: Terän säde R_1

Säteen koko 0,1 mm – 1 mm: $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Säteen koko > 1,0 mm: $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Käyttö:

Erityisesti **suurnopeustyöstöön, muottien ja työkalujen valmistukseen ja kopiointijyrsintään**. Erinomaiset tulokset **kuivajyrsinnässä**.

Huomautus:

Seuraajatuote nro 206280.

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HA, h6
varren Ø D_s	3 mm
Hammasluku Z	4
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 1100 N/mm ²	0,005 mm
Syöttö f_z kopioidjyrsintään teräksessä < 1100 N/mm ²	0,006 mm
Terän Ø D_c	1 mm
Kokonaispituus L	50 mm

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	10 mm
Terän pituus L_c	1,5 mm
Nousukulma	30 astetta
Terän säde R_1	0,1 mm
suurin varren kevennys $\varnothing D_6$	0,95 mm
pienin varren kavennus- $\varnothing D_5$	0,85 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	M
GG(G)	soveltuu	110 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		