

Garant**GARANT Master Steel TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 8/1,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206333 8/1,5
GTIN	4062406276324
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

HPC-jyrsin, jossa on **uusi suurtehopinnoite**. Erinomaiset käyttöajat ja optimaalinen **lastuamisteho** eri materiaaleissa.

Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Toleranssi: Terän säde R_1

Säteen koko 0,1 mm – 1 mm: $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Säteen koko > 1,0 mm: $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Käyttö:

Erityisesti **suurnopeustyöstöön, muottien ja työkalujen valmistukseen ja kopiointijyrsintään**. Erinomaiset tulokset **kuivajyrsinnässä**.

Huomautus:

Seuraajatuote nrolle 206280.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z kopiojyrsintään teräksessä < 1100 N/mm ²	0,03 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	27 mm
Hammasluku Z	5
Nousukulma	30 astetta
Terän säde R_1	1,5 mm
Kokonaispituus L	63 mm
varren Ø D_s	8 mm

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän Ø D _c	8 mm
Terän pituus L _c	9 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 1100 N/mm ²	0,027 mm
suurin varren kevennys Ø D ₆	7,9 mm
pienin varren kavennus-Ø D ₅	7,4 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	M
GG(G)	soveltuu	110 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------