

Garant**GARANT Master Steel TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/0,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206335 4/0,5
GTIN	4062406276720
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

HPC-jyrsin, jossa on **uusi suurtehopinnoite**. Erinomaiset käyttöajat ja optimaalinen lastuamisteho eri materiaaleissa.

Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Toleranssi: Terän säde R_1

Säteen koko 0,1 mm – 1 mm: $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Säteen koko > 1,0 mm: $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Käyttö:

Erityisesti **suurnopeustyöstöön, muottien ja työkalujen valmistukseen ja kopiointijyrsintään**. Erinomaiset tulokset **kuivajyrsinnässä**.

Huomautus:

Seuraajatuote nrolle 206300.

Tekninen kuvaus

Hammasluku Z	5
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 1100 N/mm ²	0,015 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	36 mm
Nousukulma	30 astetta
Kokonaispituus L	75 mm
Syöttö f_z kopiojyrsintään teräksessä < 1100 N/mm ²	0,018 mm
Terän säde R_1	0,5 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6

Terän pituus L_c	5 mm
varren $\varnothing D_5$	4 mm
Terän $\varnothing D_c$	4 mm
pienin varren kavennus- $\varnothing D_5$	3,7 mm
suurin varren kevennys $\varnothing D_6$	3,9 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,2×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	180 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	110 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	65 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M

GG(G)	soveltuu	100 m/min	K
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		