

Garant**GARANT Master Steel TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 16/1,0mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 206335 16/1,0 |
| GTIN | 4062406276904 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus**Malli:**

HPC-jyrsin, jossa on **uusi suurtehopinnoite. Erinomaiset käyttöajat ja optimaalinen lastuamisteho** eri materiaaleissa.

Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Toleranssi: Terän säde R_1

Säteen koko 0,1 mm – 1 mm: $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Säteen koko > 1,0 mm: $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Käyttö:

Erityisesti **suurnopeustyöstöön, muottien ja työkalujen valmistukseen ja kopiointijyrsintään**. Erinomaiset tulokset **kuivajyrsinnässä**.

Huomautus:

Seuraajatuote nrolle 206300.

Tekninen kuvaus

| | |
|--|-----------------|
| Syöttö f_z kopiojyrsintään teräksessä < 1100 N/mm ² | 0,07 mm |
| Kokonaispituus L | 150 mm |
| Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus | 92 mm |
| Terän Ø D_c | 16 mm |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |
| Hammasluku Z | 6 |
| Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 1100 N/mm ² | 0,06 mm |
| Terän säde R_1 | 1 mm |

| | |
|---|--------------------------------|
| varren $\varnothing D_s$ | 16 mm |
| Nousukulma | 30 astetta |
| Terän pituus L_c | 16 mm |
| suurin varren kevennys $\varnothing D_6$ | 15,8 mm |
| pienin varren kavennus- $\varnothing D_5$ | 15 mm |
| Sarja | Master Steel |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | H |
| Toleranssi, nimellis- \varnothing | e8 |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | 0,05×D kopiojyrinnässä |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | 0,2×D särmäyksessä |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Torusjyrin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | sopii rajoituksin | 180 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 150 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 110 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 75 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | sopii rajoituksin | 65 m/min | P |
| Teräs < 55 HRC | sopii rajoituksin | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 80 m/min | M |

| | | | |
|-----------------|-------------------|-----------|---|
| GG(G) | soveltuu | 100 m/min | K |
| Uni | sopii rajoituksin | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |
| kuiva | sopii rajoituksin | | |
| ilma | sopii rajoituksin | | |

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB