

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC, DLC, Ø f8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205256 20
GTIN	4062406277017
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan.

Eriytynen hionta ei-rautametallien työstöön.

Parannettu lastunpoisto keskussisäjähdytyksen ansiosta. Soveltuu myös poraamiseen patentoidun geometrian ansiosta.

Etu:**Uran optimoitu muoto, epäkeskinen takahionta, suuret lastu-urat.**

Enintään $2 \times D$ umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Rampit mahdollisia 45° kulmaan saakka.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa **erityisen upotusgeometrian** ansiosta.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	4
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,28 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	35 astetta
Terän Ø D_c	20 mm
varren Ø D_s	20 mm

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	104 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	52 mm
Terän pituus L_c	41 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,25 mm
Kulmapyöröstys r_v	0,5 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N

CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		