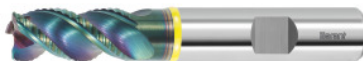


Garant**GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC, DLC, Ø f8 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205256 6
GTIN	4062406276942
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan.

Eriytynen hionta ei-rautametallien työstöön.

Parannettu lastunpoisto keskussisäjähdytyksen ansiosta. Soveltuu myös poraamiseen patentoidun geometrian ansiosta.

Etu:**Uran optimoitu muoto, epäkeskinen takahionta, suuret lastu-urat.**

Enintään $2 \times D$ umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Rampit mahdollisia 45° kulmaan saakka.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa **erityisen upotusgeometrian** ansiosta.

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	19 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän pituus L_c	13 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Terän Ø D_c	6 mm

Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,5 mm
HammaslukuZ	3
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,1 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,08 mm
Nousukulma	35 astetta
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Kulmapyöristys r_v	0,2 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N

CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		