

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin, sisäjäähdytys HPC, DLC, Ø f8 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205256 12
GTIN	4062406276973
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Rouhintaan.

Eriytynen hionta ei-rautametallien työstöön.

Parannettu lastunpoisto keskussisäjäähdytyksen ansiosta. Soveltuu myös poraamiseen patentoidun geometrian ansiosta.

**Etu:****Uran optimoitu muoto, epäkeskinen takahionta, suuret lastu-urat.**

Enintään  $2 \times D$  umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Rampit mahdollisia  $45^\circ$  kulmaan saakka.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa **erityisen upotusgeometrian** ansiosta.

**Tekninen kuvaus**

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	36 mm
Terän pituus $L_c$	26 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,18 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavennuksen Ø $D_1$	11 mm

Terän $\varnothing D_c$	12 mm
Kokonaispituus L	83 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Nousukulma	35 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Hammasluku Z	3
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,15 mm
Kulmapyöröstys $r_v$	0,32 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisjäähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N

CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		
<b>Palvelut</b>			
Varrenhionta Tyyppi HB		129100 HB	