

Garant**Tarkkuuskärkiupottimet, epätasainen jakatuminen ja 3 kiinnityspintaa 90°, ALTiCN, Ulko-Ø: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	150393 10
GTIN	4062406277161
Tuoteluokka	11M

Kuvaus**Malli:**

Kaikki upottimet kolmileikkuisia, takareunastaan säteishiottuja.

Lastutilat ovat umpiaineesta hiotut.

Tarkkuuskärkiupotin, valmistetaan DIN 335-C-standardia tarkemmin toleranssein.

Erikoisgeometria, jossa **epätasainen jako** ja mukautettu leikkusärmien viimeistely.

Uudenlainen ALTiCN-pinnoite erityisesti **ruostumattomille teräksille**.

Varressa on **lisäksi 3 kiinnityspintaa** 3-leukaistukkaa varten.

Käyttö:

Tarkkuuskärkiupotin **tarkkojen, pyöreiden 90°:n upotusten** tärinättömään poraamiseen.

Tekninen kuvaus

Varren toleranssi	h9
Pienin upotuksen Ø, porauksiin alkaen	2,5 mm
Ulko-Ø	10 mm
Terien lkm Z	3
Uppokantaruuveille ISO 2009, 2010, 7046 ja 7047	M5
Kokonaispituus L	50 mm
Syöttö f INOXissa < 900 N/mm ²	0,1 mm/kierr,
Alkureiän Ø	2,5 mm

varren $\varnothing D_s$	6 mm
Pinnoitus	AlTiCN
Kärkiupottimen kärkikulma	90 astetta
Lastuava aine	HSS E
Upottimen terien jako	epätasainen
Standardi	DIN 335 C
Varsi	Kolmen kiinnityspinnan varsi
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Porras- ja kärkiupotin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	53 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	40 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	35 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	13 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	30 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	42 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

kuiva

sopii rajoituksin