

**Garant**

**Tarkkuuskärkiupottimet, epätasainen jakatuminen ja 3 kiinnityspintaa 90°, ALTiCN, Ulko-Ø: 31mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	150393 31
GTIN	4062406277253
Tuoteluokka	11M

**Kuvaus****Malli:**

**Kaikki upottimet kolmileikkuisia**, takareunastaan säteishiottuja.

Lastutilat ovat umpiaineesta hiotut.

Tarkkuuskärkiupotin, valmistetaan DIN 335-C-standardia tarkemmin toleranssein.

Erikoisgeometria, jossa **epätasainen jako** ja mukautettu leikkusärmien viimeistely.

Uudenlainen ALTiCN-pinnoite erityisesti **ruostumattomille teräksille**.

Varressa on **lisäksi 3 kiinnityspintaa** 3-leukaistukkaa varten.

**Käyttö:**

Tarkkuuskärkiupotin **tarkkojen, pyöreiden 90°:n upotusten** tärinättömään poraamiseen.

**Tekninen kuvaus**

Uppokantaruuveille DIN 7991	M16
Terien lkm Z	3
Varren toleranssi	h9
Kokonaispituus L	71 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Pienin upotuksen Ø, porauksiin alkaen	4,2 mm
Syöttö f INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,24 mm/kierr,
Ulko-Ø	31 mm

Pinnoitus	AlTiCN
Kärkiupottimen kärkikulma	90 astetta
Lastuava aine	HSS E
Upottimen terien jako	epätasainen
Standardi	DIN 335 C
Varsi	Kolmen kiinnityspinnan varsi
Sisäjäähdytys	ei
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Porras- ja kärkiupotin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	53 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	40 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	35 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	13 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	30 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	42 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		

