

Garant**GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM muoto C 6HX DIN 376, AlTiX, M: M3****Tilaustiedot**

Tilausnumero	135962 M3
GTIN	4062406278595
Tuoteluokka	11I

Kuvaus**Malli:**

Universal-kierretappi, suunniteltu käytettäväksi monilla eri materiaaleilla, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

Kaikki koot: Varsi, **DIN 376 (= varren Ø kavennettu)**, sopii siksi suurempiin käyttösyvyyksiin.

Kierretyyppi: M

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,5 mm

Kokonaispituus L: 56 mm

varren Ø D_s: 2,2 mm

Alkureiän Ø: 2,5 mm

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	56 mm
Lastu-urien määrä	3
varren Ø D _s	2,2 mm
Standardi	DIN 371
Kierteen Ø	3 mm
Kierretyyppi	M

Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen koko	M3
Alkureiän Ø	2,5 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	7,5 mm
Kierteennousu	0,5 mm
Terien lkm Z	3
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P

Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		