

Garant**TKM- nurkkasäteellinen jyrsin HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206263 12
GTIN	4062406279905
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Erytynen otsaleikkuu rivijyrsintään erittäin suurilla syöttönopeuksilla.

Tolerassi: Lastuamissäde $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Käyttö:

Kopio- ja rivijyrsintään yhdellä kertaa tehtäväksi **HPC/HSC-ehtojen mukaisesti**.

Erytynen jyrsintätekniiikan avulla voidaan saavuttaa **erittäin suuri lastuvirta**.

Huomautus:

Työkalut ovat uudelleenteroitettavia.

Kartiomaisesti kasvavalla kavennuksella vakauden tasaamiseksi pitkällä ulottumalla.

Tekninen kuvaus

Asetuskulma κ	15 astetta
Terän Ø D_c	12 mm
varren Ø D_s	12 mm
Kokonaispituus L	120 mm
Hammasluku Z	6
Syöttö f_z teräksessä < 900 N/mm ²	0,2 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	56 mm
Säätösäde	2 mm
Terän pituus L_c	6,8 mm
Mitta $a_{p,max}$ rivit	0,8 mm

pienin varren kavennus- $\varnothing D_5$	11 mm
suurin varren kevennys $\varnothing D_6$	11,9 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \varnothing	h9
Nousukulma	15 astetta
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Varsi	DIN 6535 HA, h5
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Pienoisotsajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	135 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

Palvelut

sopii rajoituksin

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB