

Garant**TKM- nurkkasäteellinen jyrsin HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206263 10
GTIN	4062406279899
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Erytynen otsaleikkuu rivijyrsintään erittäin suurilla syöttönopeuksilla.

Tolerassi: Lastuamissäde $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Käyttö:

Kopio- ja rivijyrsintään yhdellä kertaa tehtäväksi **HPC/HSC-ehtojen mukaisesti**.

Erytynen jyrsintätekniiikan avulla voidaan saavuttaa **erittäin suuri lastuvirta**.

Huomautus:

Työkalut ovat uudelleenteroitettavia.

Kartiomaisesti kasvavalla kavennuksella vakauden tasaamiseksi pitkällä ulottumalla.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	6
varren Ø D _s	10 mm
Terän Ø D _c	10 mm
Syöttö f _z teräksessä < 900 N/mm ²	0,14 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	48 mm
Asetuskulma κ	15 astetta
Kokonaispituus L	100 mm
Säätösäde	2 mm
Mitta a _{p,max} rivit	0,7 mm
Terän pituus L _c	5,8 mm

suurin varren kevennys $\varnothing D_6$	9,9 mm
pienin varren kavennus- $\varnothing D_5$	9 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \varnothing	h9
Nousukulma	15 astetta
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Varsi	DIN 6535 HA, h5
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Pienoisotsajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	135 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

Palvelut

sopii rajoituksin

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB