

**Garant****TKM- nurkkasäteellinen jyrsin HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206262 10
GTIN	4062406279844
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Erytynen otsaleikkuu rivijyrsintään erittäin suurilla syöttönopeuksilla.

Toleranssi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Käyttö:**

**Kopio- ja rivijyrsintään** yhdellä kertaa tehtäväksi **HPC/HSC-ehdojen mukaisesti**.

Erytynen jyrsintätekniiikan avulla voidaan saavuttaa **erittäin suuri lastuvirta**.

**Huomautus:**

**Työkalut ovat uudelleenteroitettavia.**

Kartiomaisesti kasvavalla kavennuksella vakauden tasaamiseksi pitkällä ulottumalla.

**Tekninen kuvaus**

Asetuskulma $\kappa$	15 astetta
Syöttö $f_z$ teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm
Mitta $a_{p \max}$ rivit	0,7 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	26 mm
Kokonaispituus $L$	85 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Säätösäde	2 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Terän pituus $L_c$	5,8 mm
Hammasluku $Z$	6

suurin varren kevennys $\varnothing D_6$	9,9 mm
pienin varren kavennus- $\varnothing D_5$	9 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	h9
Nousukulma	15 astetta
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Varsi	DIN 6535 HA, h5
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Pienoisotsajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	175 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	155 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	95 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

**Palvelut**

sopii rajoituksin

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB