

**Garant****GARANT Master Alu TKM-varsijyrsin DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 2mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201260 2
GTIN	4062406281144
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Vakaat lastuamissärmät.

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>**.

**Etu:**

Erittäin tasainen käynti takaa **erinomaisen pinnanlaadun**.

**Tekninen kuvaus**

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	38 astetta
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	1,9 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,04 mm
Varsi	DIN 6535 HA
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,03 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
HammaslukuZ	2
Toleranssi, nimellis-Ø	e6
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	16 mm

Terän $\varnothing D_c$	2 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Terän pituus $L_c$	8 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	550 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	500 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	450 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N

PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		