

Garant**GARANT Master Alu TKM-varsijyrsin DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 1mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201260 1
GTIN	4062406281137
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Vakaat lastuamissärmät.

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp²**.

Etu:

Erittäin tasainen käynti takaa **erinomaisen pinnanlaadun**.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,03 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Nousukulma	38 astetta
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	10 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,04 mm
Varsi	DIN 6535 HA
HammaslukuZ	2
Terän pituus L_c	5 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	0,9 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Terän $\varnothing D_c$	1 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

varren $\varnothing D_s$	6 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e6
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsein

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	550 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	500 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	450 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N

PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		