

**Garant****GARANT Master Alu TKM-suurtehokalvin HPC-läpireikä, DLC, Nimellis-Ø DC: 16H7mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	164400 16H7
GTIN	4062406282110
Tuoteluokka	10P

**Kuvaus****Malli:**

Uuden sukupolven **erikois**-HPC-kalvimet **alumiinin työstöön**, entistä parempi terägeometria ja kehittyneempi kovametallisubstraatti.

Erittäin lyhyet terät tuottavat paremmat leikkausarvot. Optimoitu jäähdytysstrategia säteittäin järjestetyillä ja suoraan terään kohdstetuilla lastuamisleikkauksilla.

**NC-koneistukseen sopiva malli**, suora varren Ø standardisoituun kiinnittimeen etenkin **hydrovenytys-** tai **erikoistarkoihin istukoihin**.

Mitä parhain pyörimistarkkuus ja prosessivarmuus terien epätasaisella järjestyksellä ja pyörösärmän leveyden erityisellä muotoilulla.

Mallissa DLC-pinnoite  $sp^2$ .

**Toleranssitiedot:**

**Konfiguroitavissa:** Kalvimet hiotaan valmiiksi antamallesi mitoitukselle.

**H7:** DIN1420:n mukainen poraustoleranssi H7.

**Käyttö:**

Eriyinen malli läpireikäporauksiin.

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	150 mm
Terän pituus $L_c$	15 mm
Nimellis-Ø $D_c$	16 mm
Toleranssi	H7
Ulkonema $L_1$	102 mm

Terien lkm Z	6
Sarja	Master Alu
Syöttö f alumiinivalussa	2,1 mm/kierr,
varren Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Kalvintatyövara Ø ohjearvo	0,2 mm
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Varsi	DIN 6535 HSC
Lastuamisstrategia	HPC
Käyttö poraustavalla	läpireiällä
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Phillips-BIT

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	250 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	250 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		