

Garant**GARANT Master Steel TKM-suurtehokalvimet HPC-pohjareikä, TiAlN, Nimellis-
Ø DC: 15H7mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	164425 15H7
GTIN	4062406282349
Tuoteluokka	10P

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **yleiskäyttöiset** HPC-kalvimet. Erittäin lyhyet terät tuottavat paremmat leikkausarvot. Optimoitu jäähdytysstrategia säteittäin järjestetyillä ja suoraan terään kohdstetuilla lastuamismuotoilla. **Käyttö teräkseen ja ruostumattomaan teräkseen ilman kompromisseja.** Vahvojen teräsmateriaalien luotettava työstö **aina 60 HRC:hen asti.** **NC-koneistukseen sopiva malli**, suora varren Ø standardisoituun kiinnittimeen etenkin **hydrovenytys-** tai **erikoistarkoihin istukoihin.**

Mitä parhain pyörimistarkkuus ja prosessivarmuus terien epätasaisella järjestyksellä.

Toleranssiedot:

Konfiguroitava: Kalvin hiotaan valmiiksi antamallesi mitoitukselle.

H7: poraustoleranssi H7:n mukaan.

0/0,005 mm: nimellis-Ø D_c valmistus-/leikkaustoleranssi.

Käyttö:

Erityinen malli pohjareikäporauksiin.

Tekninen kuvaus

Toleranssi	H7
Terän pituus L _c	15 mm
Nimellis-Ø D _c	15 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	1,7 mm/kierr,
Terien lkm Z	6
Kokonaispituus L	130 mm

Ulkonema L ₁	82 mm
Syöttö f INOXissa < 900 N/mm ²	0,5 mm/kierr,
Sarja	Master Steel
varren Ø D _s	16 mm
Kalvintatyövara Ø ohjearvo	0,2 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Varsi	DIN 6535 HSC
Lastuamisstrategia	HPC
Käyttö poraustavalla	Pohjareiälle
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Phillips-BIT

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	180 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	12 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	M
GG	soveltuu	110 m/min	K
GGG	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu