

Garant**GARANT Master Steel TKM-suurtehokalvimet HPC-pohjareikä, TiAlN, Nimellis-
Ø DC: 18mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	164425 18
GTIN	4062406284596
Tuoteluokka	10P

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **yleiskäyttöiset** HPC-kalvimet. Erittäin lyhyet terät tuottavat paremmat leikkausarvot. Optimoitu jäähdytysstrategia säteittäin järjestetyillä ja suoraan terään kohdstetuilla lastuamismusteaukoilla. **Käyttö teräkseen ja ruostumattomaan teräkseen ilman kompromisseja.** Vahvojen teräsmateriaalien luotettava työstö **aina 60 HRC:hen asti.** **NC-koneistukseen sopiva malli**, suora varren Ø standardisoituun kiinnittimeen etenkin **hydrovenytys-** tai **erikoistarkoihin istukoihin.**

Mitä parhain pyörimistarkkuus ja prosessivarmuus terien epätasaisella järjestyksellä.

Toleranssiedot:

Konfiguroitava: Kalvin hiotaan valmiiksi antamallesi mitoitukselle.

H7: poraustoleranssi H7:n mukaan.

0/0,005 mm: nimellis-Ø D_c valmistus-/leikkaustoleranssi.

Käyttö:

Erityinen malli pohjareikäporauksiin.

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	6
Syöttö f INOXissa < 900 N/mm ²	0,6 mm/kierr,
Toleranssi	säädettävä
Terän pituus L _c	15 mm
Kokonaispituus L	150 mm
Ø-alue	17,201 - 18,2 mm

Sarja	Master Steel
varren $\varnothing D_s$	18 mm
Ulkonema L_1	102 mm
Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	2 mm/kierr,
Nimellis- $\varnothing D_c$	18 mm
Kalvintatyövara \varnothing ohjearvo	0,2 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Varsi	DIN 6535 HSC
Lastuamisstrategia	HPC
Käyttö poraustavalla	Pohjareiälle
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Phillips-BIT

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	180 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	150 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	P
Teräs $< 55 \text{ HRC}$	soveltuu	12 m/min	H
Teräs $< 60 \text{ HRC}$	sopii rajoituksin	8 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	50 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	30 m/min	M
GG	soveltuu	110 m/min	K
GGG	soveltuu	90 m/min	K

Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu