

Garant**GARANT Master Steel TKM-suurtehokalvimet HPC-läpireikä, TiAlN, Nimellis-Ø DC: 15mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	164420 15
GTIN	4062406284312
Tuoteluokka	10P

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **yleiskäyttöiset** HPC-kalvimet. Erittäin lyhyet terät tuottavat paremmat leikkausarvot. Optimoitu jäähdytysstrategia säteittäin järjestetyillä ja suoraan terään kohdstetuilla lastuamismesteeaukoilla. **Käyttö teräkseen ja ruostumattomaan teräkseen ilman kompromisseja.** Vahvojen teräsmateriaalien luotettava työstö **aina 60 HRC:hen asti.** **NC-koneistukseen sopiva malli,** suora varren Ø standardisoituun kiinnittimeen etenkin **hydrovenytys-** tai **erikoistarkoihin istukoihin.**

Mitä parhain pyörimistarkkuus ja prosessivarmuus terien epätasaisella järjestyksellä.

Toleranssitiedot:

Konfiguroitava: Kalvin hiotaan valmiiksi antamallesi mitoitukselle.

H7: poraustoleranssi H7:n mukaan.

0/0,005 mm: nimellis-Ø D_c valmistus-/leikkaustoleranssi.

Käyttö:

Eriyinen malli läpireikäporauksiin.

Tekninen kuvaus

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	1,7 mm/kierr,
Toleranssi	säädettävä
Ø-alue	14,201 - 15,2 mm
Terien lkm Z	6
Sarja	Master Steel
Nimellis-Ø D _c	15 mm

Ulkonema L_1	82 mm
Syöttö f INOXissa $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,5 mm/kierr,
Kokonaispituus L	130 mm
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Terän pituus L_c	15 mm
Kalvintatyövara \varnothing ohjearvo	0,2 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Varsi	DIN 6535 HSC
Lastuamisstrategia	HPC
Käyttö poraustavalla	läpireiällä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Phillips-BIT

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	180 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	150 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	P
Teräs $< 55 \text{ HRC}$	soveltuu	12 m/min	H
Teräs $< 60 \text{ HRC}$	sopii rajoituksin	8 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	50 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	30 m/min	M
GG	soveltuu	110 m/min	K
GGG	soveltuu	90 m/min	K

Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu