

Garant**GARANT Master Steel TKM-suurtehokalvimet HPC-läpireikä, TiAlN, Nimellis-Ø DC: 5mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 164420 5 |
| GTIN | 4062406284145 |
| Tuoteluokka | 10P |

Kuvaus**Malli:**

Uusimman sukupolven **yleiskäyttöiset** HPC-kalvimet. Erittäin lyhyet terät tuottavat paremmat leikkausarvot. Optimoitu jäähdytysstrategia säteittäin järjestetyillä ja suoraan terään kohdstetuilla lastuamismesteeaukoilla. **Käyttö teräkseen ja ruostumattomaan teräkseen ilman kompromisseja.** Vahvojen teräsmateriaalien luotettava työstö **aina 60 HRC:hen asti.** **NC-koneistukseen sopiva malli,** suora varren Ø standardisoituun kiinnittimeen etenkin **hydrovenytys-** tai **erikoistarkoihin istukoihin.**

Mitä parhain pyörimistarkkuus ja prosessivarmuus terien epätasaisella järjestyksellä.

Toleranss tiedot:

Konfiguroitava: Kalvin hiotaan valmiiksi antamallesi mitoitukselle.

H7: poraustoleranssi H7:n mukaan.

0/0,005 mm: nimellis-Ø D_c valmistus-/leikkaustoleranssi.

Käyttö:

Eriyinen malli läpireikäporauksiin.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|---------------|
| Terän pituus L _c | 8 mm |
| varren Ø D _s | 6 mm |
| Syöttö f INOXissa < 900 N/mm ² | 0,2 mm/kierr, |
| Toleranssi | säädettävä |
| Kokonaispituus L | 75 mm |
| Ulkonema L ₁ | 39 mm |

| | |
|--|------------------|
| Nimellis-Ø D _c | 5 mm |
| Sarja | Master Steel |
| Ø-alue | 4,701 - 5,2 mm |
| Terien lkm Z | 4 |
| Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ² | 0,6 mm/kierr, |
| Kalvintatyövara Ø ohjearvo | 0,1 mm |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| Sisäjähdytys | kyllä, 25 baaria |
| Varsi | DIN 6535 HSC |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Käyttö poraustavalla | läpireiällä |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Phillips-BIT |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | sopii rajoituksin | 180 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 180 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 180 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 150 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 100 m/min | P |
| Teräs < 55 HRC | soveltuu | 12 m/min | H |
| Teräs < 60 HRC | sopii rajoituksin | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 50 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 30 m/min | M |
| GG | soveltuu | 110 m/min | K |
| GGG | soveltuu | 90 m/min | K |

| | |
|-----------------|----------|
| Uni | soveltuu |
| märkä enintään | soveltuu |
| märkä vähintään | soveltuu |