

## Garant

### GARANT Master Steel TKM-suurtehokalvimet HPC-pohjareikä, TiAlN, Nimellis- Ø DC: 6,5mm



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	164425 6,5
GTIN	4062406284428
Tuoteluokka	10P

#### Kuvaus

##### Malli:

Uusimman sukupolven **yleiskäyttöiset** HPC-kalvimet. Erittäin lyhyet terät tuottavat paremmat leikkausarvot. Optimoitu jäähdytysstrategia säteittäin järjestetyillä ja suoraan terään kohdstetuilla lastuamismestereukoilla. **Käyttö teräkseen ja ruostumattomaan teräkseen ilman kompromisseja.** Vahvojen teräsmateriaalien luotettava työstö **aina 60 HRC:hen asti.** **NC-koneistukseen sopiva malli**, suora varren Ø standardisoituun kiinnittimeen etenkin **hydrovenytys-** tai **erikoistarkoihin istukoihin.**

Mitä parhain pyörimistarkkuus ja prosessivarmuus terien epätasaisella järjestyksellä.

##### Toleranssitiedot:

**Konfiguroitava:** Kalvin hiotaan valmiiksi antamallesi mitoitukselle.

**H7:** poraustoleranssi H7:n mukaan.

**0/0,005 mm:** nimellis-Ø D<sub>c</sub> valmistus-/leikkaustoleranssi.

##### Käyttö:

Erityinen malli pohjareikäporauksiin.

#### Tekninen kuvaus

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	1 mm/kierr,
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Ulkonema L <sub>1</sub>	64 mm
Sarja	Master Steel
Kokonaispituus L	100 mm
Ø-alue	6,201 - 6,7 mm

Toleranssi	säädettävä
Terän pituus $L_c$	10 mm
Syöttö $f$ INOXissa $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,3 mm/kierr,
Terien lkm $Z$	6
Nimellis- $\varnothing D_c$	6,5 mm
Kalvintatyövara $\varnothing$ ohjearvo	0,1 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Varsi	DIN 6535 HSC
Lastuamisstrategia	HPC
Käyttö poraustavalla	Pohjareiälle
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Phillips-BIT

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	180 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	150 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	P
Teräs $< 55 \text{ HRC}$	soveltuu	12 m/min	H
Teräs $< 60 \text{ HRC}$	sopii rajoituksin	8 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	50 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	30 m/min	M
GG	soveltuu	110 m/min	K
GGG	soveltuu	90 m/min	K

Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu