

**Garant****GARANT Master Steel TKM-suurtehokalvimet HPC-pohjareikä, TiAlN, Nimellis-Ø DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	164425 20
GTIN	4062406284619
Tuoteluokka	10P

**Kuvaus****Malli:**

Uusimman sukupolven **yleiskäyttöiset** HPC-kalvimet. Erittäin lyhyet terät tuottavat paremmat leikkausarvot. Optimoitu jäähdytysstrategia säteittäin järjestetyillä ja suoraan terään kohdstetuilla lastuamismestereukoilla. **Käyttö teräkseen ja ruostumattomaan teräkseen ilman kompromisseja.** Vahvojen teräsmateriaalien luotettava työstö **aina 60 HRC:hen asti.** **NC-koneistukseen sopiva malli**, suora varren Ø standardisoituun kiinnittimeen etenkin **hydrovenytys-** tai **erikoistarkoihin istukoihin.**

Mitä parhain pyörimistarkkuus ja prosessivarmuus terien epätasaisella järjestyksellä.

**Toleranssitiedot:**

**Konfiguroitava:** Kalvin hiotaan valmiiksi antamallesi mitoitukselle.

**H7:** poraustoleranssi H7:n mukaan.

**0/0,005 mm:** nimellis-Ø D<sub>c</sub> valmistus-/leikkaustoleranssi.

**Käyttö:**

Erityinen malli pohjareikäporauksiin.

**Tekninen kuvaus**

Toleranssi	säädettävä
Ø-alue	19,201 - 20,2 mm
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	15 mm
Terien lkm Z	6
Sarja	Master Steel

Ulkonema $L_1$	100 mm
varren $\varnothing D_s$	20 mm
Kokonaispituus L	150 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	2 mm/kierr,
Syöttö f INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,6 mm/kierr,
Kalvintatyövara $\varnothing$ ohjearvo	0,2 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Varsi	DIN 6535 HSC
Lastuamisstrategia	HPC
Käyttö poraustavalla	Pohjareiälle
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Phillips-BIT

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	180 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	12 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	M
GG	soveltuu	110 m/min	K
GGG	soveltuu	90 m/min	K

Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu