

**Garant****GARANT Master Steel TKM-täyssädejyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 0,4mm****Tilautustiedot**

Tilausnumero	207242 0,4
GTIN	4062406284749
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Tarkkuushiottu erittäin tiukkoja tarkkuusvaatimuksia varten.**Toleranssi: Sädemuoto = **±0,005 mm**.

Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristetyillä reunoilla. Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
varren Ø $D_s$	3 mm
Nousukulma	28 astetta
Terän pituus $L_c$	1 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,007 mm
Terän Ø $D_c$	0,4 mm
Kokonaispituus L	38 mm
HammaslukuZ	2
Säde R	0,2 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi

tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,03×D kopiojyrinnässä
Varsi	DIN 6535 HA
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	270 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	140 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	400 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

