

**Garant**
**GARANT Master Steel TKM-täyssädejyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 12mm**

**Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 207242 12     |
| GTIN         | 4062406285050 |
| Tuoteluokka  | 11X           |

**Kuvaus**
**Malli:**
**Tarkkuushiottu erittäin tiukkoja tarkkuusvaatimuksia varten.**

Toleranssi: Sädemuoto =  $\pm 0,005$  mm.

Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristetyillä reunoilla. Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

**Tekninen kuvaus**

|  |              |
|--|--------------|
| HammaslukuZ  | 2            |
| Terän Ø D <sub>c</sub>   | 12 mm        |
| Kokonaispituus L   | 73 mm        |
| varren Ø D <sub>s</sub>  | 12 mm        |
| Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>     | 0,1 mm       |
| Nousukulma   | 28 astetta   |
| Terän pituus L <sub>c</sub>  | 16 mm        |
| Syöttö f <sub>z</sub> kopiojyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm      |
| Säde R   | 6 mm         |
| Sarja  | Master Steel |
| Pinnoitus  | TiAlN        |
| Lastuava aine  | TKM          |
| Standardi  | Tehdasnormi  |

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| tyyppi                                | N                              |
| Toleranssi, nimellis-Ø                | f8                             |
| syöttösuunta                          | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä             |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana | 0,03×D kopiojyrinnässä         |
| Varsi                                 | DIN 6535 HA                    |
| Sisäjähdytys                          | ei                             |
| Lastuamisstrategia                    | HPC                            |
| Värirengas                            | vihreä                         |
| Tuotetyyppi                           | Uurrehöylä                     |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 270 m/min | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 240 m/min | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 220 m/min | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 190 m/min | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 170 m/min | P         |
| Teräs < 55 HRC                 | sopii rajoituksin | 140 m/min | H         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 90 m/min  | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | sopii rajoituksin | 80 m/min  | M         |
| GG(G)                          | sopii rajoituksin | 400 m/min | K         |
| Uni                            | soveltuu          |           |           |
| märkä enintään                 | soveltuu          |           |           |
| märkä vähintään                | sopii rajoituksin |           |           |
| kuiva                          | soveltuu          |           |           |
| ilma                           | soveltuu          |           |           |

