

**Garant****GARANT Master Steel TKM-täyssädejyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 1,8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	207242 1,8
GTIN	4062406284893
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Tarkkuushiottu erittäin tiukkoja tarkkuusvaatimuksia varten.**Toleranssi: Sädemuoto =  $\pm 0,005$  mm.

Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristetyillä reunoilla. Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	2
Kokonaispituus L	50 mm
Terän pituus $L_c$	4 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään teräksessä $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Nousukulma	28 astetta
Terän Ø $D_c$	1,8 mm
varren Ø $D_s$	3 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Säde R	0,9 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi

tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,03×D kopiojyrinnässä
Varsi	DIN 6535 HA
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	270 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	140 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	400 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

