

**Garant****GARANT Master Steel TKM-täyssädejyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	207244 16
GTIN	4062406285234
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Tarkkuushiottu erittäin tiukkoja tarkkuusvaatimuksia varten.**Toleranssi: Sädemuoto =  $\pm 0,005$  mm.

Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristetyillä reunoilla. Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään teräksessä $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm
Terän Ø $D_c$	16 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Nousukulma	28 astetta
HammaslukuZ	2
Terän pituus $L_c$	22 mm
varren Ø $D_s$	16 mm
Kokonaispituus L	150 mm
Säde R	8 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi

tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,03×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Varsi	DIN 6535 HA
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	210 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	130 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	75 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	350 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

