

Garant**GARANT Master Steel TKM-täyssädejyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	207246 3
GTIN	4062406285241
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Tarkkuushiottu erittäin tiukkoja tarkkuusvaatimuksia varten.**Toleranssi: Sädemuoto = **±0,005 mm.**

Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristetyillä reunoilla. Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z kopiojyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Nousukulma	28 astetta
varren Ø D_s	3 mm
Terän pituus L_c	5 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Terän Ø D_c	3 mm
Hammasluku Z	2
Säde R	1,5 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi

tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,03×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Varsi	DIN 6535 HA
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	120 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	70 m/min	M
GG(G)	sopii rajoituksin	300 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

