

**Garant**
**GARANT Master Steel TKM-täyssädejyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	207490 4
GTIN	4062406285333
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**
**Tarkkuushiottu erittäin tiukkoja tarkkuusvaatimuksia varten.**

Toleranssi: Sädemuoto =  $\pm 0,005$  mm.

Parannettu lastuamissärmän suojaus kevyesti pyöristetyillä reunoilla. Hyvin suuri taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksen käytön ansiosta.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään teräksessä $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	3,8 mm
Terän pituus $L_c$	8 mm
HammaslukuZ	4
Nousukulma	30 astetta
Terän $\varnothing D_c$	4 mm
Kokonaispituus L	50 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	18 mm
varren $\varnothing D_s$	4 mm
Säde R	2 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,03×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Varsi	DIN 6535 HA
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	270 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	140 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	400 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

