

**Garant****TKM-tonnijyrsin, tangentiaalinen malli PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 8/45mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	207523 8/45
GTIN	4062406286675
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Innovatiivinen pinnoitekonsepti **karkaistujen materiaalien työstöön.**

Erittäin suorituskykyinen työkalu **tehokkaaseen viimeistelytyöstöön vapaamuotoisilla pinnoilla.** Erinomainen pinnanlaatu **lyhyessä työstöajassa.** Moderneille 5-akselisille CAD-/CAM-tuetuille jyrsinkoneille.

Otsapuolen geometria on suunniteltu niin, että lastujen muoto on varsinkin käytettäessä otsasädettä optimaalinen ja lastut ovat poistettavissa. Terien määrä rajoittuu tätä tarkoitusta varten tehollisten otsaterien määrään.

**Suositus:**

Ylimitaksi viimeistelytehtäviin suosittelemme 0,05 - 0,2 mm.

**Huomautus:**

R<sub>2</sub> on työkalun vaikutussäde.

Jälkihionta ei ole mahdollista!

**Seuraajatuote nrolle 207522.**

**Tekninen kuvaus**

Työstösäde R <sub>2</sub>	45 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Nousukulma	30 astetta
Terän säde R <sub>1</sub>	1,5 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	16 mm
HammaslukuZ	4
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 60 HRC	0,025 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään teräksessä < 60 HRC	0,03 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	f8
syöttösuunta	vaaka
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	PPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	170 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	150 m/min	H
Teräs < 65 HRC	sopii rajoituksin	110 m/min	H
märkä enintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		