

Garant**TKM-tonnijyrsin, tangentiaalinen malli PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 12/40mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	207523 12/40
GTIN	4062406286699
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Innovatiivinen pinnoitekonsepti **karkaistujen materiaalien työstöön.**

Erittäin suorituskykyinen työkalu **tehokkaaseen viimeistelytyöstöön vapaamuotoisilla pinnoilla.** Erinomainen pinnanlaatu **lyhyessä työstöajassa.** Moderneille 5-akselisille CAD-/CAM-tuetuille jyrsinkoneille.

Otsapuolen geometria on suunniteltu niin, että lastujen muoto on varsinkin käytettäessä otsasädettä optimaalinen ja lastut ovat poistettavissa. Terien määrä rajoittuu tätä tarkoitusta varten tehollisten otsaterien määrään.

Suositus:

Ylimitaksi viimeistelytehtäviin suosittelemme 0,05 - 0,2 mm.

Huomautus:

R₂ on työkalun vaikutussäde.

Jälkihionta ei ole mahdollista!

Seuraajatuote nrolle 207522.

Tekninen kuvaus

Syöttö f _z kopiojyrsintään teräksessä < 60 HRC	0,04 mm
Terän pituus L _c	18,5 mm
varren Ø D _s	12 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Nousukulma	30 astetta
Työstösäde R ₂	40 mm
HammaslukuZ	6

Terän säde R_1	2 mm
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 60 HRC	0,035 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \varnothing	f8
syöttösuunta	vaaka
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	PPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	170 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	150 m/min	H
Teräs < 65 HRC	sopii rajoituksin	110 m/min	H
märkä enintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		