

Garant**TKM-tynnyrijiyrsin, kartiomainen malli $\alpha/2 = 27^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2: 16/300mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	207544 16/300
GTIN	4062406286842
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Innovatiivinen pinnoitekonsepti **karkaistujen materiaalien työstöön.**

Erittäin suorituskykyinen työkalu **tehokkaaseen viimeistelytyöstöön vapaamuotoisilla pinnoilla.** Erinomainen pinnanlaatu **lyhyessä työstöajassa.** Moderneille 5-akselisille CAD-/CAM-tuetuille jiyrsinkoneille.

Otsapuolen geometria on suunniteltu niin, että lastujen muoto on varsinkin käytettäessä otsasädettä optimaalinen ja lastut ovat poistettavissa. Terien määrä rajoittuu tätä tarkoitusta varten tehollisten otsaterien määrään.

Suositus:

Ylimitaksi viimeistelytehtäviin suosittelemme 0,05 - 0,2 mm.

Huomautus:

R₂ on työkalun vaikutussäde.

Jälkihionta ei ole mahdollista!

Seinien työstöön ja häiritsevien muotojen poistoon.

Seuraajatuote nrolle 207528.

Tekninen kuvaus

Terän pituus L _c	12,5 mm
Terän säde R ₁	3 mm
HammaslukuZ	6
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 60 HRC	0,05 mm
Terän \varnothing D _c	16 mm

Syöttö f_z kopiojyrsintään teräksessä < 60 HRC	0,06 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Nousukulma	30 astetta
Työstösäde R_2	300 mm
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \varnothing	f8
syöttösuunta	vaaka
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Varsi	DIN 6535 HA
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	PPC
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	170 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	150 m/min	H
Teräs < 65 HRC	sopii rajoituksin	110 m/min	H
märkä enintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

