

Garant**TKM-tynnriijysin, tylppäkartiomalli $\alpha/2 = 72^\circ$ PPC, TiAlN, \emptyset f8 DC / R2: 12/100mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	207551 12/100
GTIN	4062406286859
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Innovatiivinen pinnoitekonsepti **karkaistujen materiaalien työstöön.**

Erittäin suorituskykyinen työkalu **tehokkaaseen viimeistelytyöstöön vapaamuotoisilla pinnoilla.** Erinomainen pinnanlaatu **lyhyessä työstöajassa.** Moderneille 5-akselisille CAD-/CAM -tuetuille jyrsinkoneille.

Suositus:

Ylimitaksi viimeistelytehtäviin suosittelemme 0,05 - 0,2 mm.

Huomautus:

R_2 on työkalun vaikutussäde.

Jälkihionta ei ole mahdollista!

Pohjapintojen työstöön ja häiritsevien muotojen poistoon.

Seuraajatuote nro 207556.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 60 HRC	0,035 mm
Terän säde R_1	2 mm
Terän $\emptyset D_c$	12 mm
Nousukulma	30 astetta
Terän pituus L_c	2,5 mm
Hammasluku Z	5
Syöttö f_z kopiojyrsintään teräksessä < 60 HRC	0,04 mm

Kokonaispituus L	100 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Työstösäde R_2	100 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \varnothing	f8
syöttösuunta	vaaka
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	PPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	170 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	150 m/min	H
Teräs < 65 HRC	sopii rajoituksin	110 m/min	H
märkä enintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		