

Garant**GARANT Master Steel TMK -jyrsimet, TiAlN, Ø DC: 3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201646 3
GTIN	4062406297848
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Epäkeskinen takahionta lujille lastuamissärmille.**

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

Etu:**Optimoitu lastu-urien geometria** parantaa lastujen poistoa.**Huomautus:****Seuraajatuote nrolle 201645.****Tekninen kuvaus**

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	13 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Varsi	DIN 6535 HA, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	2
Kavennuksen Ø D_1	2,8 mm
Nousukulma	38 astetta
varren Ø D_s	6 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Terän Ø D_c	3 mm

Terän pituus L_c	7 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 750 N/mm ²	0,011 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
Palvelut	
Varrenhionta Tyypit HB	129100 HB